

## A **VÖRÖSISZAP** HASZNOSÍTÁSA **SYNPETROL** TECHNOLÓGIÁVAL

Mint ahogyan az egész világon, úgy Európában sincs megoldva az alumíniumipari timföldgyártás hulladékának, a vörösiszapnak a hasznosítása. Ezen ipari hulladékok zöme több évtized óta zagytározókban tárolva veszélyezteti a környezetet.

Az ilyen környezeti veszélyt jelentő helyzet tarthatatlanságára világított rá a magyarországi Kolontár térségében bekövetkezett, emberi életet is követelő tragédia 2010. okt. 4-én.

Pedig az alumíniumgyártási bauxitmaradvány, a vörösiszap, jelentős mértékben tartalmaz keresett és fontos fémeket. A zagy zömét kitevő vasoxid mellett kiemelendő a stratégiai is fontos ritkaföldfém tartalma, és számottevő a titán-dioxid beáramlása is.

A problémát az jelenti, hogy ezen anyagok együttesen előfordulva keverednek még más, nem túl hasznos zagykomponensekkel is, és koncentrációjuk (külön-külön) nem éri el a gazdaságosan hasznosítható szintet, ezen állapotban iparilag még nem "műre valók". A zagyból való szeparálásuk, kitermelésük műszakilag lehetséges, megoldott, de teljesen gazdaságtalan az ezen fémek célirányos bányászatához viszonyítva --- elsősorban azért, mert nagyon nagy az ismert eljárások energia és energiahordozó szükséglete.

Mivel a ritkaföldfém piacot egyértelműen Kína uralja, és mivel a ritkaföldfémek fontos felhasználási területe a hadiipar, ezért egyes országok vörösiszap hulladéklerakókat vásároltak (még tőlük távoli országokban is), de a zagy feldolgozását csak a szintfenntartás szintjén végzik, és a teljes ipari művelést csak kényszerhelyzetben kívánják folytatni.

A **SYNPETROL** cég egy olyan technológiát dolgozott ki, amely integrálja a korábbi technológiai eljárások leghasznosabb lépéseit, és kiegészítette azokat további hasznos lépésekkel a maradéktalan hulladékeltakarítás érdekében.

A kidolgozott eljárás abban tér el lényegileg a korábban ismert technológiáktól, hogy a **SYNPETROL** szinergikusan egyesítette a szerves hulladékok ártalmatlanítási gyakorlatával.

Az eljárás során a szerves hulladékok ártalmatlanításakor termelődő anyag és energia kerül felhasználásra a szerves vörösiszap zagy hasznosítása során. Mivel a szerves hulladékok ártalmatlanítása (jól megválasztott technológia, input és output mellett) eleve nyereséges, nincs oka a vörösiszap átdolgozás során az energiával és az energiahordozókkal való takarékoskodásnak --- aminek a következményeként a vörösiszap feldolgozása extraprofitábilissá lesz! (!!!)

Budapest, 2014. aug.

Dr. Kozéky László  
[synpetrol.hungary@gmail.com](mailto:synpetrol.hungary@gmail.com)  
+36 (70) 946 44 33